

# KARTA TECHNICZNA

RHEINZINK-  
GRANUM EXTRA granite



- **ELEGANCKA, JASNA POWIERZCHNIA, MATOWY WYGLĄD Z TYPOWĄ STRUKTURĄ CYNKU**
- **DOSKONAŁA ODPORNOŚĆ NA KOROZJĘ**
- **TRWAŁOŚĆ I ODPORNOŚĆ NA WARUNKI ATMOSFERYCZNE**
- **NADZWYCZAJNA STABILNOŚĆ KOLORU**

## INFORMACJE PODSTAWOWE

Linie produktów RHEINZINK-GRANUM EXTRA cechuje elegancji, matowy wygląd. GRANUM EXTRA to powłoka o wyjątkowej stabilności koloru i odporności na korozję. GRANUM EXTRA granite to jasna odmiana powierzchni, która daje namiastkę typowej struktury naturalnej cynkowej patyny i jest estetycznie przyjemna i tradycyjnie autentyczna w swojej prostocie. Materiał zapewnia ochronę przed warunkami atmosferycznymi, zapewniając spójny wygląd.

Gęstość właściwa 7,2 g/cm<sup>3</sup>

Klasa materiału budowlanego A1 (niepalny)

Tytan-cynk zgodnie z PN-EN 988

## FORMY DOSTAWY

Szerokość standardowa	500 – 600 – 670 – 1000 mm
Grubość standardowa	0.70 – 0.80 mm – 1.00 mm
Folia ochronna	w standardzie
Średnica wewn. rolki	508 mm dla > 500 kg 300 mm dla < 500 kg

## ISTOTNE WSKAZÓWKI MONTAŻOWE

Promień gięcia	Co najmniej 1.75 mm, od gr. (t) 1,00 mm wynosi 1,75 x t
Zalecenia dla lutowania	„Rozpuszczalnik EXTRA” (firmy Felder), Usuwanie powłoki za pomocą włókniny czyszczącej Płyn lutowniczy „ZD-pro” (firmy Felder), Zakład 40 mm, Szerokość spoiny lutowniczej 10 do 15 mm
Temperatura obróbki	Przy temp. materiału poniżej 10°C stosować podgrzewanie ciepłym powietrzem
Folia ochronna	Usunąć folię bezpośrednio po montażu

Wskazówki dodatkowe:

w przypadku zanieczyszczenia powierzchni na skutek czynników zewnętrznych, w tym środowiskowych, prosimy o stosowanie się do zaleceń czyszczenia RHEINZINK. Nawet przy ich zastosowaniu RHEINZINK nie może zagwarantować przywrócenia pierwotnego wyglądu powierzchni.

# KARTA TECHNICZNA

RHEINZINK-  
GRANUM EXTRA granite

GRANUM  
EXTRA  
granite

GRANUM EXTRA granite

## SKŁAD STOPU

Cynk	99.995% (Z1 zgodnie z DIN EN 1179)
Miedź	0.10 – 0.18%
Tytan	0.06 – 0.12%
Aluminium	≤ 0.015%

## CERTYFIKACJA

Zarządzanie jakością	Certyfikacja zgodnie z ISO 9001
Zarządzanie środowiskowe	Certyfikacja zgodnie z ISO 14001
Zarządzanie energią	Certyfikacja zgodnie z ISO 50001
Deklaracja środowiskowa produktu	Certyfikacja zgodnie z ISO 14025, TYP III oraz EN 15804 (materiał podstawowy)

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TECHNOLOGICZNE

0,2% granica plastyczności (Rp0.2)	≥ 100 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na rozciąganie (Rm)	≥ 150 N/mm <sup>2</sup>
Wydłużenie przy zerwaniu (A50)	≥ 35%
Twardość wg Vickersa (HV3)	≥ 45
Próba rozciągania po zginaniu	≥ 0.07
Tłoczność wg Erichsena	≥ 8,0 mm

## WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

Temperatura topnienia / zakres	420°C
Temperatura wrzenia / zakres	906°C
Granica rekrytalizacji	> 300°C
Gęstość	7,2 g/cm <sup>3</sup>
Współczynnik rozszerzalności w kierunku wzdłużnym	2,2 mm/m x 100 K
poprzecznie do walcowania	1,7 mm/m x 100 K
Wsp. przewodzenia ciepła	110 W/m · K
Pojemność cieplna	398 J/kg/K

## WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI

Kategoria korozyjności wg. PN-EN ISO 12 944-2	C5
Kolor RAL*	RAL 0005000 Steel grey

\* Wartości kolorów podane w momencie dostawy są przybliżone, możliwe są odchylenia w procesie obróbki powierzchni.

RHEINZINK Polska Sp. z o.o.  
Majdan, ul. Trasa Lubelska 57  
05-462 Wiązowna · Polska  
Tel.: +48 22 789 91 91  
Email: info@rheinzink.pl

[www.rheinzink.pl](http://www.rheinzink.pl)